

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 110/220 VCA 60Hz Mono/Bifásico

MOTORES: 1 HP

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA: 1.2 kW/h

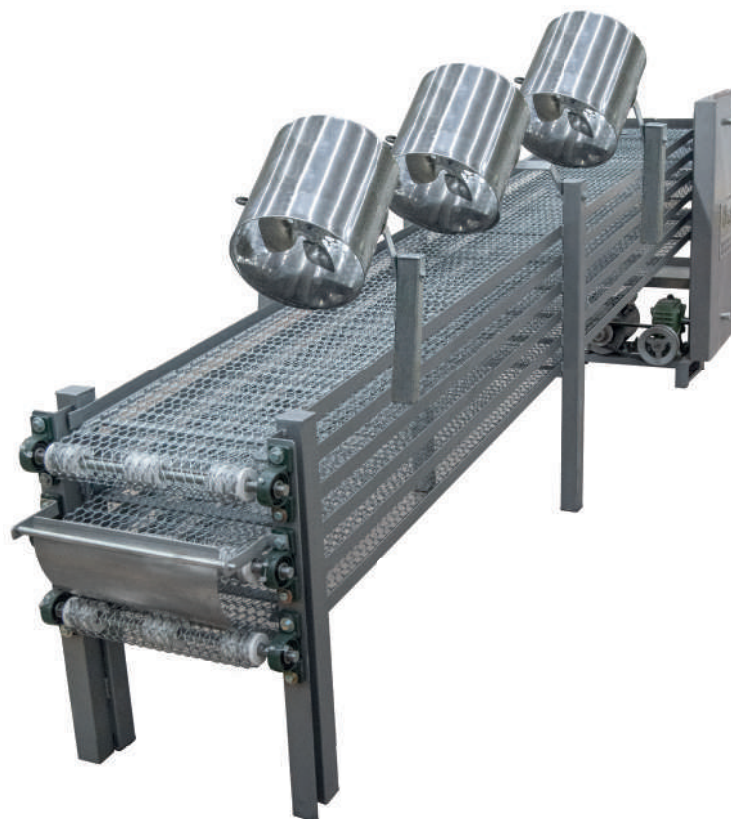
PESO: 200.5 kg

Características principales:

- Más higienico
- Ahorra mano de obra
- Ahorra tiempo
- Enfría la tortilla en 3 vueltas
- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Enfría la tortilla en 3 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.



COMPONENTES:

• Malla • Rodillos • Motor • Reductor • Ventiladores

