



CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.



CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.....	4
PRECAUCIÓN.....	4
COMPONENTES.....	5
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN	6
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.....	8

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer adecuadamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * Mantener alejados del equipo a los niños, clientes y personal ajeno al negocio.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



GUIDE SUS MANOS No se deben introducir las manos al estar trabajando la máquina.

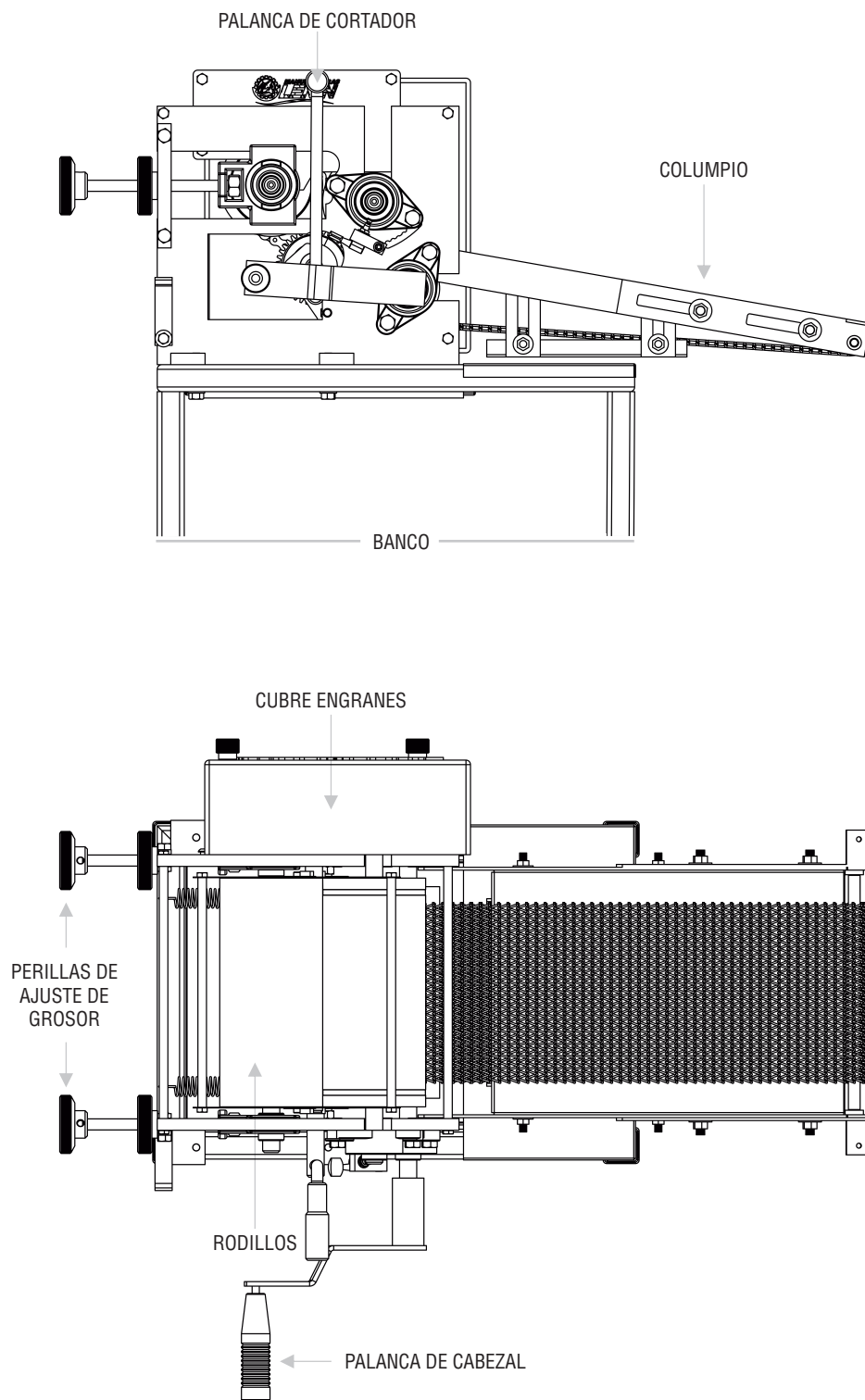


RIESGO DE ENGRANAJE Mantener las manos alejadas de las cadenas y engranes de la máquina.

CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN

COMPONENTES



CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN



1

Verificar que los cinchos giren libremente



2

Verificar tensión de alambre



3

Colocar cortador en la base, verificar que esté correctamente instalado y asegurado



4

Rociar ranuras y cinchos con agua para retirar producto sobrante



5

Agregar masa a rodillos



6

Girar palanca de cabezal y adherir cortina de masa al rodillo frontal

CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN



7

Liberar palanca del cortador



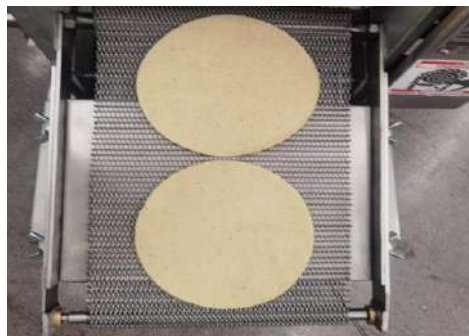
8

Verificar que el textal despegue correctamente



9

Regular grosor de tortilla girando las perillas de ajuste (sentido horario adelgaza la tortilla, sentido antihorario hace gruesa la tortilla)



10

Inspeccionar la forma, tamaño y grosor de la tortilla



11

Recoger el producto

CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

ADVERTENCIA: La limpieza tanto de los rodillos como la de la base debe realizarse con la máquina en paro total para evitar accidentes tales como aplastamiento.

LIMPIEZA RODILLO FRONTAL

1. Retirar con las manos los residuos de masa del rodillo frontal.
2. Girar palanca del cabezal para cambiar de posición el rodillo y proceda con la limpieza. Debe de realizar esta acción las veces que sean necesarias hasta completar la limpieza del rodillo.
3. Limpiar con un cepillo de cerdas de plástico las ranuras de los cinchos para evitar que se acumule masa que al secarse pueda romper el alambre.
4. Limpiar con un paño húmedo la masa restante de la parte superior del rodillo.

LIMPIEZA DE RODILLO POSTERIOR

1. Retirar con las manos los residuos de masa del rodillo posterior.
2. Girar palanca del cabezal para cambiar de posición el rodillo y proceda con la limpieza. Debe de realizar esta acción las veces que sean necesarias hasta completar la limpieza del rodillo.
3. Limpiar con un paño húmedo la masa restante de la parte superior del rodillo.

MANTENIMIENTO

Limpie la máquina antes y después de usarla.

La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina. Mientras más frecuente se haga dicho mantenimiento, las piezas tendrán mayor tiempo de vida.

LUBRICACIÓN

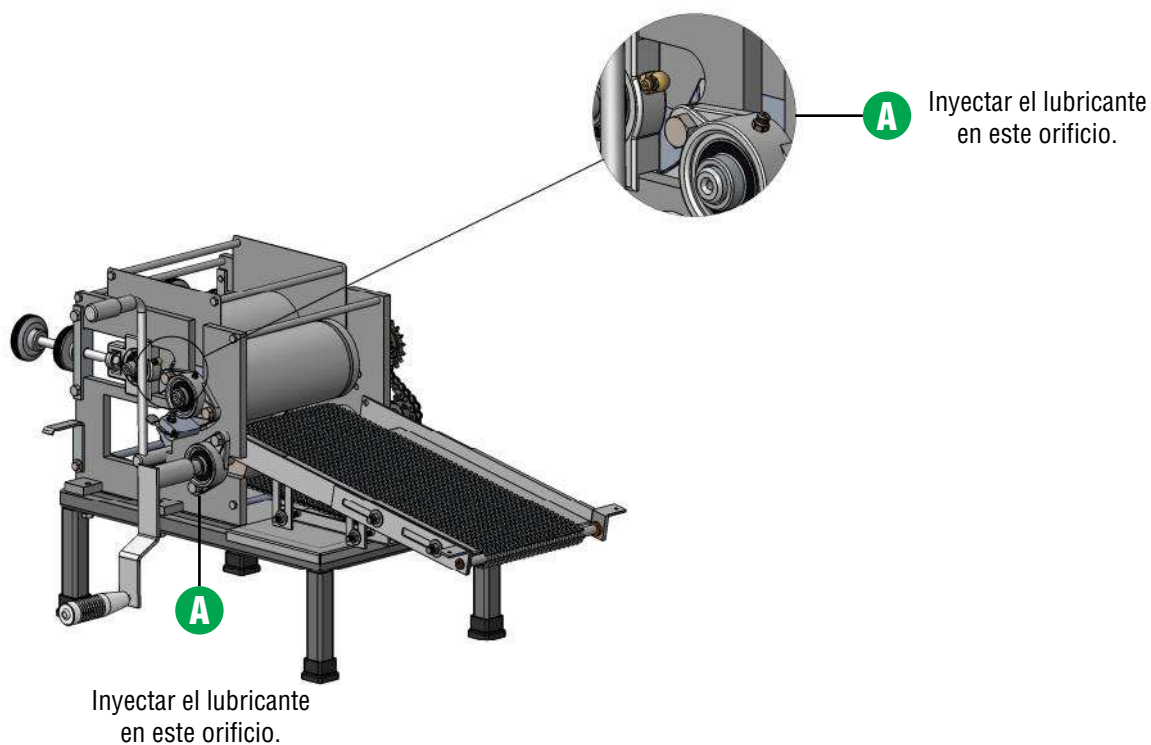
En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse las máquinas y sus partes.

PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Cadena	Aceite SAE 40	3 veces por semana
Chumaceras	Grasa BAT 3	Cada 3 días
Engranés	Grasa BAT 3	Cada semana
Buje de bronce de columpio	Aceite SAE 40	3 veces por semana

CABEZAL MANUAL MLR-30 CERTIFICADO

MANUAL DE OPERACIÓN

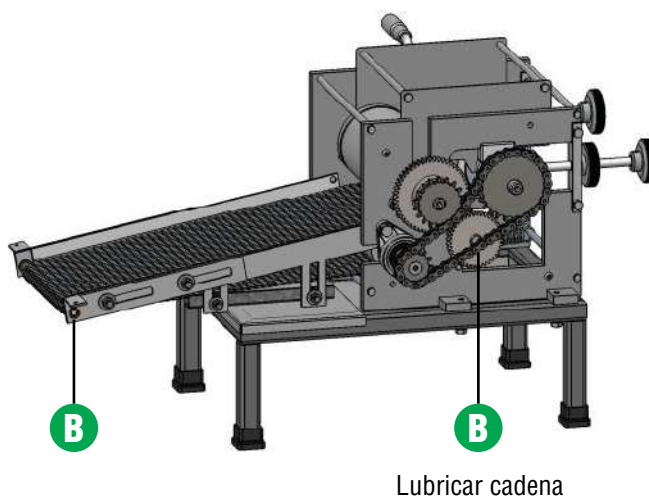
En las siguientes figuras se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren lubricación.



LUBRICANTE

A) Grasa BAT 3

B) Aceite SAE 40





PLANTA

AV. INDUSTRIAS #3655, ZONA INDUSTRIAL
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO



444 127 11 80



444 129 29 79

info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM